



Skole-NM



Oppgave Skole-NM 2026

Programområde:

Håndverk, design og produktutvikling

Fag: Møbelsnekkerfaget

Innhold

Oppgaveinformasjon og kontaktinfo.....	3
Forord	4
1. Veiledning og instruks til deltakere.....	5
2. Forberedelse, nødvendig verktøy, maskiner og utstyr for å kunne løse oppgaven.	6
3. Helse, miljø og sikkerhet.....	7
4. Oppgavebeskrivelse	8
5. Kompetansemål.....	9
6. Vurderingskriterier og vurderingsskjema	9
7. Vurderingsskjema Skole-NM i Møbelsnekkerfaget 2026	11

Oppgaveinformasjon og kontaktinfo

Programområde: Håndverk, design og produktutvikling

Fag: Møbelsnekkerfaget

Arrangør: Møbelsnekkerskolen

Adresse: Husflidveien 7, 1850 Askim

Dato: 20-21.april 2026.

Konkurransform: individuell

Læreplannivå: Vg2 – Trearbeid

Generelle konkuranseregler for Skole-NM: [Reglement for Skole-NM](#)

Kontaktpersoner fra arrangør:

Edwin Haga Aastorp, 47349671, edwin@mobelsnekker.no

Prosjektleder WorldSkills Norway:

Anette Johansen, anette.johansen@worldskills.no, 48002325



Forord

Møbelsnekkerskolen ser frem til å arrangere årets skole NM 2026 i Møbelsnekkerfaget og ønsker alle deltagere velkommen mandag 20. og tirsdag 21. april i Mysen for en spennende konkurranse.

Vi har satt sammen en oppgave hvor elevene får anledning til å levere et komplett møbel, hvor elevene får testet seg i tradisjonelle håndverksteknikker samt deler av formen på møbelet er prefabrikkert av skolens CNC. Sammen skapes det en Shaker inspirert trinn krakk med håndtak i løpet av 10 timer med produksjon.

Oppgaven er basert på læreplanmål i VG2 Trearbeid (DTR02-03) og er utviklet av faglærer Runar Eikås Nygård og Tex Johan Strandberg. Oppgaveteksten er skrevet av rektor Edwin Haga Aastorp og spørsmål kan henvendes til edwin@mobelsnekker.no.

1. Veiledning og instruks til deltakere

Denne seksjonen skal gi deltakerne en tydelig forståelse av rammene for konkurransen, tidsbruk, regler og forventninger til hvordan oppgaven skal gjennomføres.

- **Konkurransen finner sted ved:**

Skole: Møbelsnekkerskolen
Besøksadresse: Husflidveien 7, 1850 Mysen.
Dato: Mandag 20. og tirsdag 21.04.2026

- **Oppmøte ved Møbelsnekkerskolen**

Dag 1: 20. april | kl. 09:00-16:00
Dag 2: 21. april | kl. 09:00-18:00
(Oppgaven innleveres kl. 15.00)

- **Hjelpemidler:**

Kandidatene får utdelt materialer. Ved behov for ytterligere emner kan elevene få utdelt nye emner mot poengtrekk. Se mer om vurdering i kapittel 6. Kandidatene får ikke lov å bringe med seg prefabrikkerte jigger/maler etc. Kandidatene kan benytte sitt eget medbrakte utstyr. Alt utstyr skal fremlegges for inspeksjon og godkjenning. Håndverktøy og eventuelt el. håndverktøy.

- **Kommunikasjon.**

Kandidatene kan snakke seg imellom om hverdagslige ting, men ikke spørre om hjelp og råd tilknyttet oppgaven. Trenger Kandidatene hjelp eller har øvrige spørsmål, henvender de seg til arrangør.

Dommerpanel.

- Dommerpanelet er bestående av praktiserende møbelsnekkere som kommer i utgangspunktet kun til dag to for å utføre lukket vurdering av sluttprodukt. (Hvis dommerne har kapasitet kan de stille dag en for å være observatør.)

2. Forberedelse, nødvendig verktøy, maskiner og utstyr for å kunne løse oppgaven.

- **Personlig verktøy.**
 - Målebånd, meterstokk, skyvelæret og strekmål ol.
 - Strekmål/rissekniv.
 - Sag.
 - Stemjern.
 - Pusshøvel, støthøvel, skavhøvel, grundthøvel.
 - Fast vinkel, kombinasjonsvinkel, smyg vinkel.
 - Pussekloss.
 - Hammer, klubbe.
- **Personlig Verneutstyr.**
 - Arbeidstøy.
 - Vernebriller.
 - Hørselsvern.
 - Støvmaske.
 - Vernesko.
- **Møbelsnekkerskolen stiller med.**
 - Tvinger.
 - Lim.
 - Pussepapir.
 - Bøk plugger.
 - Kiler.
 - Fellesverktøy.
 - Drill, bor og bitz.
 - Maskinpark.

Om kandidat har glemt utstyr kan Møbelsnekkerskolen låne ut utstyr.

3. Helse, miljø og sikkerhet

Konkurransen finner sted i benkeverksted og maskinrom, hvor 2 og 2 kandidater kan benytte maskinrommet samtidig. Når maskinparken skal benyttes må vernebriller og hørselsvern benyttes. Klær, hår, skjegg, smykker, ear-buds/hodetelefoner må innfri HMS kravene til sikker bruk. Verksmester ved Møbelsnekkerskolen vil til enhver tid sikre maskinrommet. Det kan bli kø for å benytte maskinene. Verksmester fører liste over hvem som har meldt seg klar til å benytte maskinene. Er du ikke klar til å bruke maskinene når det er din tur, må du stille bakerst i køen.

Kandidatene arbeider selvstendig i økter på 2 x 2,5 time med obligatorisk 30min pause per dag.

4. Oppgavebeskrivelse

Elevene skal bygge en trinnkrakk inspirert av Shaker stilarten i henhold til tekniske tegninger.

Under redegjøres det for hva som er prefabrikkert av skolen og hva elevene må tilvirke.

Forbein:

- Forbein leveres på basismål.
- Bue ned mot gulv er prefabrikkert.
- Eleven skal tilvirke sinker etter tegning.
- Eleven skal overføre/måle og bore tilstøtende hull i for- og bakbein til strekkfisk.

Trinn:

- Trinnet utleveres med basismål 400_0^{+2} slik at tappene kommer gjennom bakbeinet.
- Overskytende materiale justeres til å flukte med bakbeinet.
- Skulderlinjen på tappen tilstøtende bakbein er ferdig frest.
- Eleven skal tilvirke styrenakker og taper i henhold til tegning.
- Eleven skal lage kilene ut fra ferdig dimensjonert list på 300x25x4mm.
- Eleven skal sage dobbelt sagspor i tappene for innsetting av kiler.
- Eleven taper tilstøtende forbein tilvirkes for hånd i henhold til tegning.

Bakbein:

- Bakbein utleveres på basismål.
- Bue ned mot gulv er prefabrikkert.
- Form bakbein/grep er prefabrikkert.
- Spor for styrenakken er prefabrikkert, men må stemmes ut i hjørnene.
- Elevene skal tappe ut 4stk hull (dim:18x25mm)
- Eleven skal tilvirke hull i topp ved grep etter tegning.
- Eleven skal overføre/måle og bore tilstøtende hull i for- og bakbein til strekkfisk.

Strekkfisk:

- Strekkfisk utleveres på basismål.
- Hull til sentrumstapp i endene er prefabrikkert.
- Forsenkede hull til panhode-skrue er prefabrikkert.
- Eleven skal skjære ut buen på båndsaag og ferdigstille overflate med skavhøvel.
- Eleven skal overføre/måle og bore tilstøtende hull i for- og bakbein.

Liming

- Eleven skal lime alle sammenføyninger.

Pussing

- Elven skal pusse alle flater og brette kanter opp til korning p180 for hånd.

5. Kompetansemål

Oppgaven bygger på læreplanmålene i VG2 Trearbeid (DTR02-03)

- Lage produkter i heltre med tradisjonelle sammenføyningsteknikker både maskinelt og for hånd og velge teknikk ut fra materialets egenskaper

6. Vurderingskriterier og vurderingsskjema

Dommerpanelet vil bak lukkede dører vurdere sluttproduktene og se på følgende punkter listet opp nedenfor. Disse punktene vil være å finne i vurderingsskjemaet, hvor de er vektet i poeng som i sum utgjør 100 poeng.

På hvert av de seks målepunktene vil de tre dommerne drøfte kandidatens utførelse av angitt vurderingskriterier, og når de er klare for å avgi karakter mellom 1-6 fremviser de sitt karakterkort ved nedtelling av arrangør, for å unngå at dommerne påvirker hverandre vurdering.

Arrangør sitter med ferdig programmert Excel-ark og plotter inn resultatene til dommerpanelet.

Eksempelvis vil et kriterium som er verdt 10 poeng utgjøre følgende:

1	2	3	4	5	6
1,66	3,32	4,98	6,64	8,3	10

og et annet kriterium verdt 25 poeng utgjøre følgende

1	2	3	4	5	6
4,16	8,33	12,48	16,64	20,8	25

Basert på læreplanmålet er det trukket ut 6 målepunkter (se listen under) hvor dommerpanelet ser på eksempelvis «tapp og sink mellom forbein og trinn» samt resterende målepunkter, og vurderer hvor tett og håndverksmessig utført sammenføyningen er i henhold til utgitt tegning.

6 målepunkter:

-Tapp og sink	25 poeng
-Tapp og tapphull	20 poeng
-Innsetting av kiler	10 poeng
-Hull i «håndtak»	5 poeng
-Utforming og montering av strekkfisk	15 poeng
-Overflate og brekking av kanter	25 poeng

Reservedeler

Ved behov for reservedeler, kontakter kandidaten arrangør og ber om spesifikk reservedel.

Det loggføres antall reservedeler på kandidat, da første reservedel utløser -2 poeng av totalsum og ytterligere -1 poeng ved hver ekstra reservedel.

7. Vurderingsskjema Skole-NM i Møbelsnekkerfaget 2026

Kandidat: _____

Vurderingskriterier	Maks-poeng	D1	D2	D3	Sum
Eksempel	10	5/10	7/10	6/10	6

Tapp og sink, forbein-trinn	25				
Tapp og tapphull, trinn-bakbein	20				
Innsetting av kiler	10				
Hull i «håndtak»	5				
Utforming og montering av strekkfisk	15				
Overflate og brekking av kanter	25				

**Liming ses i sammenheng med hver individuell sammenføyning*

Trekk av poeng grunnet behov for ekstra deler, Første reservedel -2 poeng og -1 poeng ved ytterligere reservedeler	
Sum	/100
Plassering	/

Dommer 1 signatur	
Dommer 2 signatur	
Dommer 3 signatur	