



Skole-NM



Oppgave Skole-NM 2026

Programområde: Bygg- og anleggsteknikk

Fag: Snekkerfaget

Oppgaveinformasjon og kontaktinfo

Programområde: Bygg og anleggsteknikk

Fag: Snekkerfaget

Arrangør: Godalen videregående skole

Adresse: ØSTRE RING 55, 4015 Stavanger

Dato: 22-23.april 2026.

Konkurransform: individuell

Læreplannivå: Vg2 – Treteknikk

Generelle konkuranseregler for Skole-NM: [Reglement for Skole-NM](#)

Kontaktpersoner fra arrangør:

Thomas Fagerland Nilsen, thomas.fagerland.nilsen@skole.rogfk.no

Prosjektleder WorldSkills Norway:

Anette Johansen, anette.johansen@worldskills.no, 48002325



Innhold

Oppgaveinformasjon og kontaktinfo.....	2
Forord	4
1. Veiledning og instruks til deltakere.....	6
2. Forberedelser	6
3. Nødvendig utstyr og materiell	6
4. Oppgavebeskrivelse	8
5. Kompetansemål.....	10
6. Vurderingskriterier og vurderingsskjema	11
7. Tegningsvedlegg	12

Forord

Godalen videregående skole og WorldSkills Norway ønsker deltakere, faglærere, dommere og publikum velkommen til Skole-NM i snekkerfaget i Stavanger.

Snekkerfaget har lange og stolte tradisjoner i Norge. Fra utsmykkede kirkedetaljer, spesialtilpassede møbler og håndlagde innredninger til moderne kjøkken, trapper og næringslokaler, har norske snekkere formet funksjonelle og vakre løsninger med presisjon, nøyaktighet og yrkesstolthet. Faget kombinerer tradisjonelt håndverk med moderne teknologi, materialkunnskap og bærekraftige løsninger. Gjennom generasjoner har kunnskap blitt videreført fra mester til lærling – en tradisjon vi i dag fører videre gjennom yrkesfag, fagbrev og konkurranser som dette mesterskapet.

Skole-NM i regi av WorldSkills Norway er mer enn en konkurranse. Det er en møteplass for faglig utvikling, yrkesstolthet og inspirasjon. Her får unge fagarbeidere muligheten til å vise hva de kan under krevende, men rettferdige forhold – og til å måle seg mot de beste i landet. Samtidig får publikum et unikt innblikk i et fag som er helt avgjørende for fremtidens samfunn.

Skolekonkurranser skal være med på å motivere elevene gjennom mestring ved å gi dem praktiske og realistiske oppgaver. Oppgaven skal kunne brukes som en forberedelse til eksamen, og er tenkt som en naturlig utfordring innenfor opplæringen i yrkesfag. Skolekonkurransene er et initiativ fra WorldSkills Norway som er den norske delen av det som i dag heter WorldSkills International – WSI. WSI startet som yrkeskonkurranser i Madrid i 1950 i et forsøk på å få opp entusiasmen for yrkesfagene etter annen verdenskrig. Det startet med konkurranser i noen få fag og mellom noen få land. Norge kom med i 1990. I dag er WorldSkills en verdensomspennende organisasjon med 89 medlemsland over hele kloden. I kommende Yrkes-VM i Shanghai i Kina forventes 1400 deltakere fordelt på 63 forskjellige fag i fra over 80 nasjoner. Yrkes-VM, eller WorldSkills arrangeres hvert andre år. Vil du vite mer om WSI så søker du på www.worldskills.org.

Fra 2008 er det også arrangert Europamesterskap EuroSkills (Yrkes-EM) som arrangeres i år det ikke er WorldSkills (Yrkes-VM). I dag er omkring 28 europeiske land med i EuroSkills. Worldskills Norway arrangerer Yrkes-NM og Skole-NM. Skole-NM er årlig og Yrkes-NM arrangeres annet hvert år

Vi er svært stolte av å være vertskap for årets mesterskap her på Godalen videregående skole i Stavanger. Skolen har lange tradisjoner for yrkesfaglig opplæring, og vi gleder oss stort til å fylle verkstedene med engasjement, konkurranseånd og høy faglig kvalitet.

Til dere deltakere: Dere representerer framtiden i snekkerfaget. Bruk dagene godt, stol på ferdighetene deres, lær av hverandre – og ikke minst: vær stolte av valget dere har tatt. Uansett resultat har dere allerede vist at dere er blant de beste.

Vi gleder oss til å ta dere imot, og ønsker alle sammen lykke til med Skole-NM i snekkerfaget 2026!

Med vennlig hilsen

Godalen vgs.

1. Veiledning og instruks til deltakere

Oppmøte ved Godalen videregående skole:

Tilgjengelig arbeidstid under konkurransen er 3 timer første dag 22.04 og 4 timer andre konkurransedag 23.04, pluss lunsjpause underveis. Totalt 7 timer. Første konkurransedag legges det opp til å bli kjent med maskinparken før oppstart av Skole-NM.

Dag 1: 22 april: kl 09:00 – 16.30

Dag 2: 23 april: kl 09:00 – 15.00 (oppgaven innleveres kl 13.00)

2. Forberedelser

Forarbeidelse til konkurransen

Dersom det viser seg, under forberedelsene og øvingen til konkurransen, at omfanget av oppgaven er for stort til at den kan ferdigstilles på den planlagte tiden, vil delene i noe grad kunne bli ytterligere prefabrikkert slik at det gjenstår færre prosesser for å ferdigstille oppgaven under konkurransen. Arrangøren ønsker tilbakemelding fra skolene dersom de tror dette blir nødvendig. Send gjerne synspunkter og/eller kommentarer til: thomas.fagerland.nilsen@skole.rogfk.no

3. Nødvendig utstyr og materiell

Verktøy

Alt alminnelig håndverktøy kan brukes under konkurransen. Vi anbefaler å ha med 90°vinkel, justerbar gradvinkel, målebånd i stål og/eller meterstokk, god blyant og viskelær. Deltakeren må ha med personlig verneutstyr som hørselvern, støvmaske, vernebriller og vernesko. Det vil være tilgjengelig utstyr for liming, nødvendig håndverktøy, bordfres med fresestål, Domino- og Lamellofres, samt nødvendig utstyr fra Blum for montering av hengsler. Utover dette kan deltakerne medbringe det utstyr de selv har brukt under forberedelsene og øvingen til konkurransen for å løse oppgaven. Deltakerne får tildelt en høvelbenk hver i konkurranseområdet som sin arbeidsstasjon.

Maskiner

På konkurranseområdet vil deltakerne samlet disponere en justersag, en stasjonær bordfres eventuelt med slisseapparat, avretter, tykkelseshøvel, dimensjonspusser, kantpusser, kapp- og gjærsag, båndsag. Arrangøren vil gi nødvendig veiledning i maskinene før oppstart, og deltakere må rette seg etter disse instruksene. Deltakerne må forberede seg på at det kan bli kø på disse maskinene og at det derfor kan være raskere å snu om på rekkefølgen av planlagte arbeidsoperasjoner.

Materialer

Deltageren får utdelt et komplett sett med materialer for å produsere et skap, samt komplett sett med hengsler og håndtak til dør og skuff. Ved behov for nye emner kan deltakeren få dette under konkurransen. Materialene til skapstammen er ferdigdimensjonert T18 mm, men har overmål i lengde og bredde. Den skrå opphengslisten og ramtreet til døren dimensjoneres og bearbeides fra heltre plank i lønn.

Arbeidsteknikker

Emnene kan dimensjoneres på avretter, tykkelseshøvel og/eller justersag. Sammenføyninger lages med Domino, Mafell ol.. Notspor og tapper kan lages på stasjonær bordfres med slisseapparat. Hull til hengsler kan lages med Blum-ECODRILL (Art.no.M31.101-01). Ut over dette kan selvfølgelig deltakeren bruke egne teknikker, men forsøk å unngå å okkupere fellesmaskiner lenge med kompliserte innstillinger og operasjoner du lett kan utføre med de foreslåtte teknikker. Det kan være lurt å ha tenkt ut alternative arbeidsteknikker dersom det blir nødvendig.

Arbeidstegning

Deltakerne får ved konkurransen utdelt hver sin samling av arbeidstegninger i målestokk 1:5. Mål som ikke er beskrevet kan derfor måles direkte på tegningen. Tegningen er gjort tilgjengelig på forhånd slik at skolene selv kan skrive ut denne og deltakerne kan øve på oppgaven.

4. Oppgavebeskrivelse

Deltageren skal produsere et vegghengt skap med dør og skuff i heltre etter følgende beskrivelse og tegninger.

Skrog

Skrogets fire sider skal lages av limt heltre (lønn) og er dimensjonert til 18 mm tykkelse.

Målt utvendig skal skapet være H500 mm x B300 mm x D200 mm. Hjørne sammenføyas og utføres med sentrumstapp-bormaskin, e.l. Skapet skal ha en 4 mm kryssfinerplate som rygg, denne skal ligge i et 9 mm dypt notspor og være inntrukket 18 mm fra skrogets bakkant. På skapets bakside skal det monteres en skrå opphengslist. Denne lages av to stykker T17 mm x B50 mm x L259 mm med 30graders motkant i lengderetningen. Den ene festes i skrogets topplate og sammenføyas skjult med valgfri metode, inntil skapets rygg, og blir derfor liggende 1 mm innenfor skrogets bakkant. Den andre vatres og festes med to skruer på en klargjort vegg på konkurransestedet, slik at skapet henges opp når oppgaven skal bedømmes.

Skuff

Skuffen består av fem deler. 2 stk. sider, 1 stk. front, 1 stk. Bakstykke og 1 stk bunn. Den skal lages av heltre plank i (lønn), i 18 mm tykkelse. Utvendig mål H95 mm x B260 mm x D 179 mm. Hjørne sammenføyas og utføres med sentrumstapp-bormaskin, e.l. Skuffen skal ha en 4 mm kryssfinerplate som bunn. Notspor til bunn, freses i skuffesider, front- og bakstykket. Håndtak skal sentreres i skuffefront.

Fast Hylle

Festes skjult i vange, valgfritt med sentrumstapp-bormaskin. Det skal brukes limt heltre (lønn), 18mm tykkelse, L264mm x B278. Toppen av fast hylle skal ligge 133mm fra enden/bunnen på vange.

Dør

Døren består av fem deler, to vertikale og to horisontale ramtre, samt en fylling. Målt utvendig skal døren være H341mm x B260mm. Ramtreets ferdige mål skal være T20mm x B 55mm og skal bearbeides og dimensjoneres fra heltre plank i (lønn). Det skal settes inn en fylling limt sammen av lameller i lønn. Fremsiden av fyllingen skal være glatt. Det skal freses fris på baksiden. Det skal lages notspor (8mm bredde x 9mm dybde) i ramtreet 5mm inntrukket fra front. Døren skal være venstre-hengslet. Det skal i tillegg festes et gripetak i dørens høyre ramtre.

Hengsler

Døren skal hengsles med to stykker Blum Innenforliggende hengsler med demper (Art.nr.71B3790) og Blum monteringsplater H0 (Art.nr.177H3100E). Hull til monteringsplater i skrogside og hull til hengsler i døren plasseres etter mål på tegning og kan bores med Blum-ECODRILL (Art.no.M31.1000) og etter Blum-Universalenkelmal(Art.nr.65.1051.02).. Døren monteres slik at det blir en jevn trekning på 2mm på alle sider.

NB! Dersom deltakerne under øving og forberedelse til konkurransen ser at oppgaven ikke er mulig å produsere på 7 timer bes skolene om å gi beskjed til arrangøren. Etter vurdering av innspill kan emnene eventuelt prefabrikeres noe og arbeidsmengden dermed gjøres mindre slik at dør og skap kan ferdigstilles under konkurransen. Dersom dette umiddelbart kan virke overveldende må du ikke la deg skremme. Konkurransens hovedmål er å gi deltakerne inspirasjon, lærerike erfaringer, og bygge faglig nettverk. Dette skal være gøy!

5. Kompetansemål

Vg2 Treteknikk (TRT02-03)

- planlegge produksjon av treprodukter og arbeide etter tegninger, beskrivelser og preaksepterte løsninger
- risikovurdere arbeidet, gjennomføre en sikker jobb analyse og rapportere om uønskede hendelser
- velge og bruke verktøy, maskiner og utstyr til ulike formål med hensyn til funksjonalitet, effektivitet og kvalitet på sluttproduktet
- gjøre rede for årsaker til maskinstans og tiltak for å forhindre maskinstans
- gjøre rede for egenskaper ved ulike treprodukter og vurdere hvordan egenskapene påvirker sluttproduktet
- sette opp kapplister og materiallister for produkter
- arbeide i tråd med ergonomiske prinsipper og reflektere over konsekvenser av støy- og støveksposering og bruk av kjemiske komponenter
- bruke fagterminologi for å kommunisere med kolleger og andre yrkesutøvere og drøfte ulike løsninger som bidrar til å minimere miljøavtrykket og sikre effektiv ressursutnyttelse

6. Vurderingskriterier og vurderingsskjema

Komplett skap leveres ferdig sammensatt, limt, pusset og med brekte kanter.

Bedømming

Konkurransen bedømmes av tre dommere på samme måte som i internasjonale konkurranser. For at ingen av dommerne skal være styrende under bedømmingen, foretas bedømmingen ved at hver dommer har en poengblokk nummerert fra 1 til 10. Ved bedømming av et kriterium, velger hver dommer i skjul for de andre dommerne en verdi i poengblokken. Hoveddommer forsikrer seg om at alle dommerne er klare og gir så signal om å vise valgt verdi. Hvis det skiller mer enn 3 poeng mellom laveste og høyeste avlagte verdi, vil hoveddommer be om at den som ligger lengst unna de to andre dommerne gir en forklaring. Det voteres på nytt til skillet ikke er mer enn tre. Som regel vil første nye votering gi akseptabelt resultat. Verdiene føres inn i vedlagte skjema og regnes ut. Vurderingsskjemaet skal være tilgjengelig for deltakerne på forhånd.

Mål bedømmes objektivt og med toppkarakter ved inntil 1,0 mm avvik på de viktigste målene. Sammenføyninger vurderes subjektivt for presisjon, tetthet og glatte jevne overganger. Overflate vurderes subjektivt for form, finish og jevn glatt puss. Dommerne benytter deltagerens eget måleverktøy ved bedømming av mål. Ved behov for nye emner underveis i konkurransen trekkes det poeng ved bedømmingen.

Tilgjengelig arbeidstid under konkurransen er 2 timer første dag og 5 timer andre konkurransedag, pluss lunsjpause underveis. Totalt 7 timer. Første konkurransedag legges det opp til å bli kjent med maskinparken før oppstart av NM.

NB! Dersom deltakerne under øving og forberedelse til konkurransen ser at oppgaven ikke er mulig å produsere på 7 timer bes skolene om å gi beskjed til arrangøren. Etter vurdering av innspill kan emnene eventuelt prefabrikeres noe og arbeidsmengden dermed gjøres mindre slik at dør og skap kan ferdigstilles under konkurransen. Dersom dette umiddelbart kan virke overveldende må du ikke la deg skremme. Konkurransens hovedmål er å gi deltakerne inspirasjon, lærerike erfaringer, og bygge faglig nettverk. Dette skal være gøy!

Kriterium	Mulig Poeng	Beskrivelse
Teknisk utførelse	30	Eks. Feil eller mangelfull utførelse, oppgaven løst på utrygg måte (0–30 poeng)
Kvalitet og nøyaktighet	60	Eks. Slurvete arbeid, synlige feil eller manglende kontroll (0–50 poeng)
HMS og arbeidsmetodikk	10	Eks. Ikke fulgt HMS-rutiner, utrygg praksis (0–20 poeng)

7. Tegningsvedlegg

Skrog

- Skrogets fire sider skal lages av limt heltre lønn
- Dimensjonert til 18 mm tykkelse
- Utvendige mål skrog B300 mm x H500 mm x D200 mm
- Hjørner sammenføres og utføres med Domino, Lamello, sentrumstapper eller liknende
- Skroget skal ha en 4 mm kryssfinerplate som rygg
- Ryggen skal ligge i et 4 mm x 9 mm notspor og være inntrukket 18 mm fra skrogets bakkant

- Fast hylle

- Festes skjult i vange med Domino, Lamello, sentrumstapper eller liknende
- Materiale limt heltre lønn, 18 mm tykkelse, L264 mm x B278 mm
- Toppen av hylle skal ligge 133 mm fra enden på vange

- Opphengslister

- Det skal produseres to stk. opphengslister
- Mål, T17 mm x B50 mm x L259 mm med 30graders motkant i lengderetningen
- En monteres inntil skapets bakside slik at den er inntrukket 1 mm fra skrogets bakkant.
- Festes til skrogets toppplate og sammenføres skjult med Domino, Lamello, sentrumstapper eller liknende
- En vatres og festes med to skruer på en klargjort vegg på konkurransestedet for oppheng av skap for bedømming

Skuff

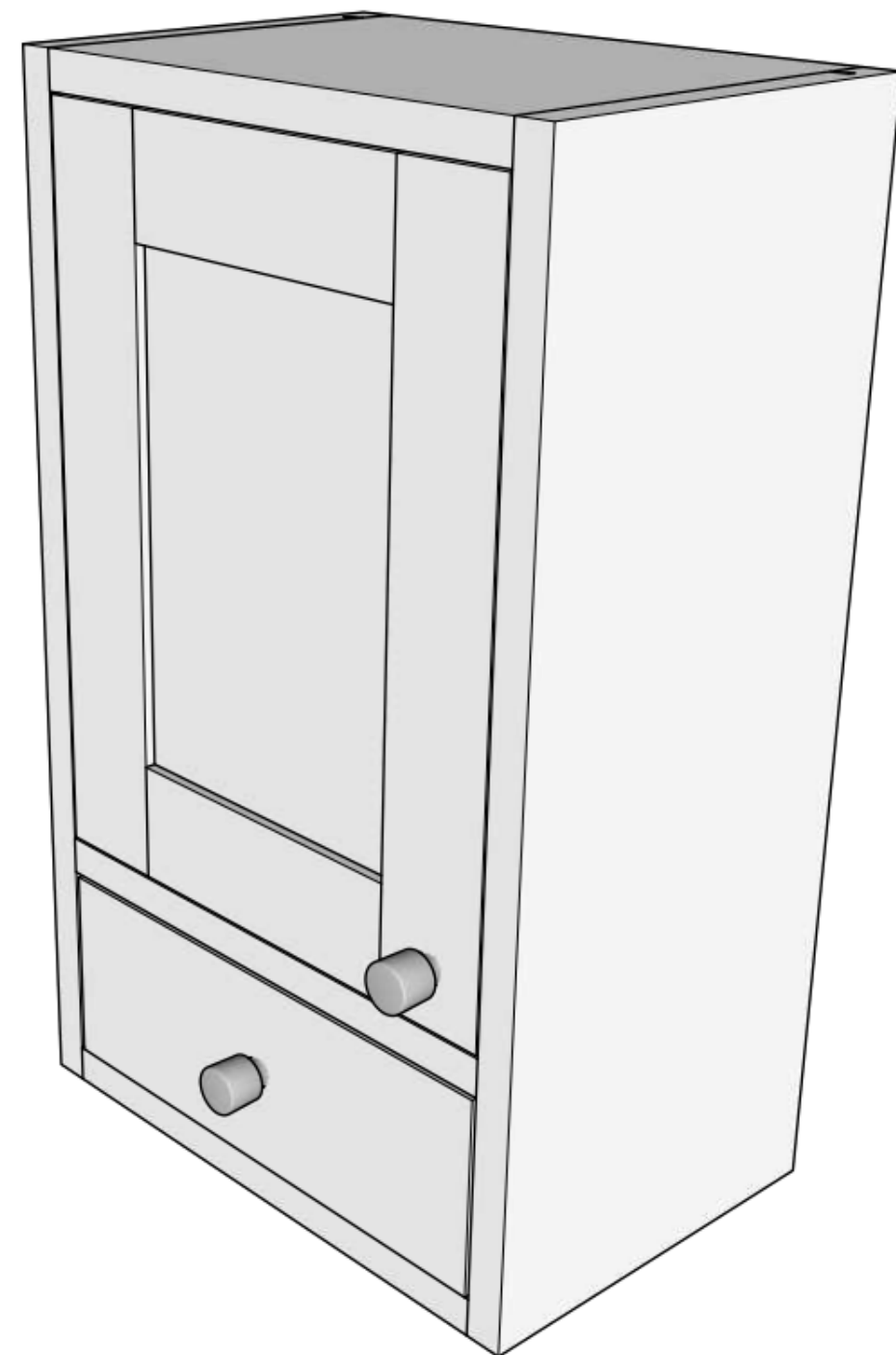
- Skuffen består av fire sider, 2 sider, front og bakstykke
- Den skal lages av limt heltre lønn, i 18 mm tykkelse
- Utvendig mål H95 mm x B260 mm x D 179 mm
- Hjørner sammenføres med Domino, Lamello, sentrumstapper eller liknende
- Skuffen skal ha en 4 mm kryssfinerplate som bunn
- Gripehåndtak skal sentreres i skuffefront

Dør

- Døren består av fem deler, to vertikale, to horisontale ramtre og fylling
- Ferdig mål utvendig skal døren være H341mm x B260mm
- Ramtreets ferdige mål skal være T20mm x B 55mm som skal bearbeides og dimensjoneres fra heltre plank i lønn
- Sammenføres med tapp i hver ende av horisontale ramtre
- Det skal settes inn 15 mm fylling i døren. Fyllingen skal ha glatt utside og det skal freses fris på innsiden. Fyllingen skal ligge løst i ramtreet
- Det skal lages notspor (8 mm x 12 mm) i ramtreet for fylling, 5 mm inntrukket fra front

Hengsler

- Døren skal hengsles med to Blum innenforliggende hengsler med demper (Art.nr.71B3790) og Blum monteringsplater H0 (Art.nr.177H3100E)
- Hull til monteringsplater i skrogside og hull til hengsler i døren plasseres etter mål på tegning og kan bores med Blum-ECODRILL (Art.no.M31.1000) og etter Blum universalenkelmal (Art.nr.65.1051.02)
- Døren monteres slik at det blir en jevn trekning på 2 mm på alle sider



Skole-NM 2026

Sammenstilling hengeskap



Revisjon	
Dato/sign	Beskrivelse
1 23/10/25 BS	Tegning opprettet
2 05/11/25 BS	Endret ramtre, justert mål, lagt til beskrivelse
3 04/12/25 BS	Endret sammenføring for skrog og skuff
4 13/01/26 BS	Endret til fylling i dør
5 / /	...

