

NM-Oppgave 2022

Programområde:

Håndverk, design og produktutvikling

Fag: Smed



FORORD

Vi ønsker velkommen til det fjerde Skole-NM i Smedfaget.

Skolekonkurransene er et initiativ fra WorldSkills Norway som er den norske delen av det som i dag heter WorldSkills International – WSI. WSI startet som yrkeskonkurranser i Madrid i 1950 i et forsøk på å få opp entusiasmen for yrkesfagene etter annen verdenskrig. Det startet med konkurranser i noen få fag og mellom noen få land i begynnelsen. Norge kom med i 1990. I dag er WorldSkills en verdensomspennende organisasjon med 85 medlemsland over hele kloden. I kommende Yrkes-VM i Shanghai i Kina forventes 1400 deltakere fordelt på 63 forskjellige fag i fra over 80 nasjoner. Yrkes-VM, eller Worldskills arrangeres hvert andre år.

Vil du vite mer om WSI så søker du på www.worldskills.org

Fra 2008 er det også arrangert Europamesterskap EuroSkills Competition som arrangeres i år det ikke er WorldSkills (Yrkes-VM). I dag er omkring 28 europeiske land med i EuroSkills.

Worldskills Norway arrangerer Yrkes-NM og Skole-NM. Skole-NM er årlig og Yrkes-NM arrangeres annet hvert år. Siste gang var på Hellerudsletta utenfor Oslo i 2018 der det ble konkurrert i 30 forskjellige yrkesfag. Årets Yrkes-NM arrangeres i Kristiansand i september.

Smedfaget har vært med i Yrkes-NM som oppvisningsfag, men har ikke vært med i de internasjonale WorldSkills konkurransene.

VEILEDNING OG INSTRUKS

Krav til utstyr og gjennomføring

Hver deltager må stille med følgende utstyr:

- Verneutstyr – briller, hanske, sko, ildfast arbeidsklær
- Hvis man har sin yndlings hammer, tang eller andre verktøy man kan ta det med

På arrangørskolen er følgende materiell og utstyr tilgjengelig:

- Materiale
- Nødvendige nedsenker
- Alt vanlige smiverktøy som man kan trenge til å laga oppgave

Innlevering

Ferdigstilt produkt, skisse, arbeidsbeskrivelse med begrunnelse leveres i sin helhet innen tidsfrist. Bare komplette oppgaver som er levert tidnok vil bli vurdert.

BESKRIVELSE AV OPPGAVEN

Oppgaven er individuell.

Tema: Tang med støtteribbe på kjeft

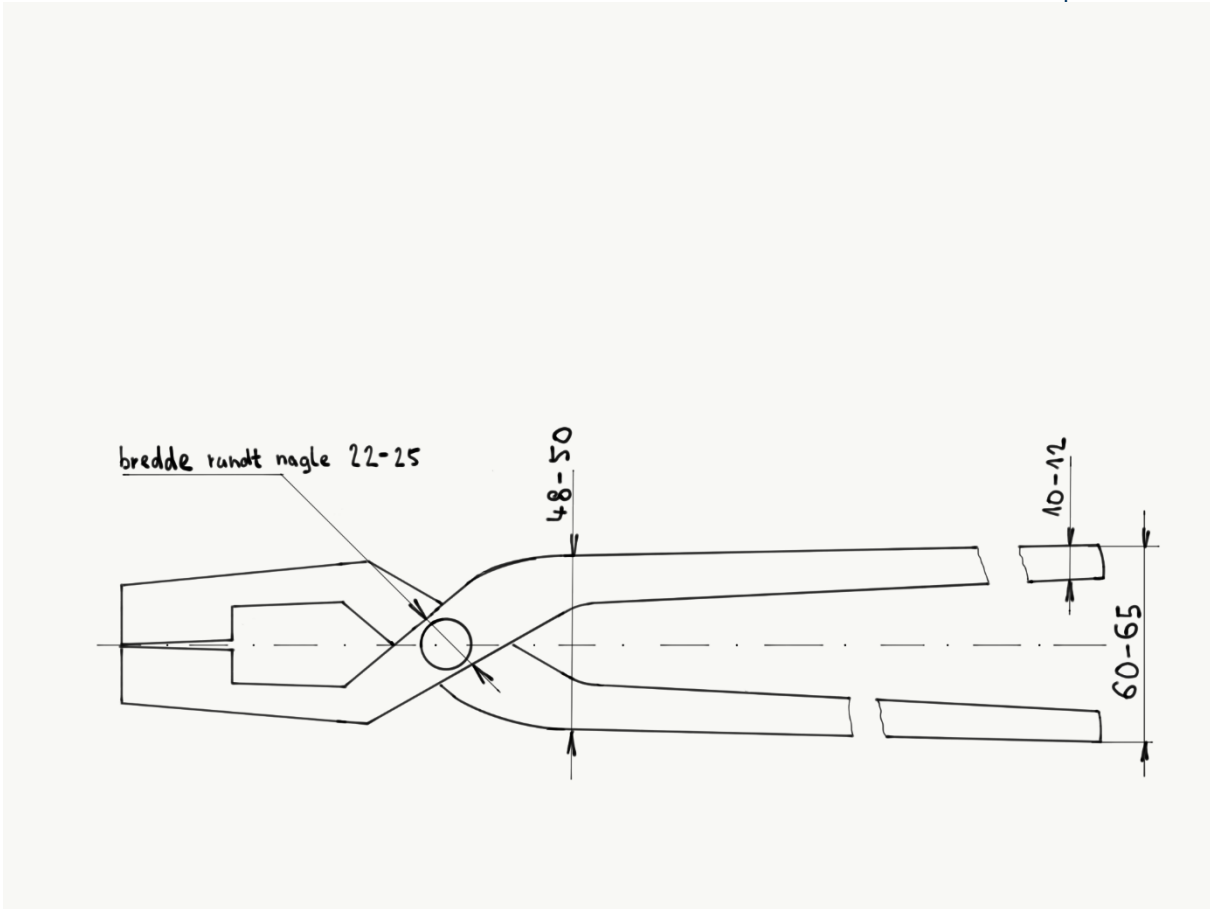
Oppgave – praktisk gjennomføring

Oppgaven går ut på å lage en tang med støtteribbe på kjeft med utgangspunkt i 16 mm bolt

Å smi en tang er noe av det mest grunnleggende man som smed bør kunne. Dette for å spare penger, tid og ofte er behovet å tilpasse en størrelse til et spesielt formål.

For å se hva det legges vekt på i bedømmingen, må du se på poengskjemaet.

Se skisse og bilder av tangen på neste side.



Figur 2 Tang, mål



NØDVENDIG MATERIELL OG UTSTYR FOR Å KUNNE LØSE OPPGAVEN

Det forventes at den enkelte konkurrent har med seg alt av personlig utstyr som trengs til gjennomføringen.

HMS

Vanlige regler i arbeid på mekaniske verksted og smie

BEDØMMINGSKRITERIER OG VURDERINGSSKJEMA

Oppgaven bedømmes av tre dommere. Dommerne vurderer arbeidet etter vedlagt skjema.

POENGTABELL

Kandidat nr.	Kandidat navn:						Plassering	
Hva vil dommerne se på under bedømmingen		Maks poeng	Dom 1	Dom 2	Dom 3	Gitt poeng	<u>1</u> 10	Sum
A Tangens to halvdeler		Maks 28 poeng.						
Er de utført etter tegning og beskrivelse?								
A1	Er tangen skjemet av brennmerker?	4					0,4	
A2	Er skaftet/håndtaket optisk rundt? (16 kanter eller mer)	4					0,4	
A3	Er tangens kanter skarpe eller er de rundet av? (Slik at den er behagelig å ta i)	4					0,4	
A4	Er tangens størrelse og form som vist på tegningen? Dommerne vil legge tangen på en tilrettelagt tegning.	6					0,6	
A5	Er tangen stålborstet, eller har den en grov uferdig yte?	4					0,4	
A6	Er tangen skjev eller rett?	6					0,6	
B Naglen		Maks 18 poeng.						
Nøyaktig i utførelsen?								
B1	Er tangen passe trang i klinkingen? <i>Forklaring mangler</i>	6					0,6	
B2	Er klinkingen lik på begge sider?	6					0,6	
B3	Er naglen varmet før klining?	6					0,6	
C Fungerer tangen etter formålet		Maks 29 poeng						
Her må dommerne registrere mens arbeidet pågår.								
C1	Klarer tangen holde produktet den er laget for å holde?	15					1,5	
C2	Er tangen fleksibel i skaftet?	8					0,8	
C3	Føles tangen god å holde i?	6					0,6	
D andre kriterier		Maks 25 poeng						
D1	HMS under arbeidet	5					0,5	
D2	Verktøyhåndtering	5					0,5	
D3	Behandling av esse og slag	5					0,5	
D4	Utnyttelse av tid	5					0,5	
D5	Kjøling av verktøy under arbeidet	5					0,5	
Sum		100						

Forklaringer til bedømmingen:

All bedømming er en vurdering gjort av tre dommere. For at ingen av dommerne skal være styrende under bedømmingen, foretas bedømmingen ved at hver dommer har en poengblokk nummerert fra 1 – 10. Ved

bedømming av et kriterium, velger hver dommer i skjul for de andre dommerne en verdi i poengblokken. Hoveddommer forsikrer seg om at alle dommerne er klare og gir så signal om å vise valgt verdi.

Hvis det skiller mer enn 3 poeng mellom laveste og høyeste avlagte verdi, vil hoveddommer be om at den som ligger lengst unna de to andre dommerne gir en forklaring. Det voteres på nytt til skillet ikke er mer enn tre. Som regel vil første nye votering gi akseptabelt resultat.

Verdiene føres inn i ovenstående skjema og regnes ut.