

NM-Oppgave 2022

Programområde:
Håndverk, design og produktutvikling

Fag: Møbelsnekkerfaget



Innhold

1. Forord
2. Beskrivelse av oppgaven
3. Veiledning og instruks til konkurrentene
4. Nødvendige maskiner, materiell og utstyr for å kunne løse oppgaven
5. HMS (helse, miljø og sikkerhet)
6. Bedømmingskriterier og vurderingsskjema
7. Vedlegg

1. Forord

Møbelsnekkerskolen ser frem til å arrangere årets Skole NM og ønsker alle deltagere velkommen onsdag 20. og torsdag 21. april i Mysen for en spennende konkurranse.

Oppgaveheftet + 3stk vedlegg legger grunnlaget for oppgavens rammebetingelser.

Oppgaven består i å produsere en krakk.

I vedleggene vil dere finne arbeidstegning, detaljtegning og SketchUp-arbeidsfil.

Sammenføyningsteknikker: tapp & sliss, not & fjær, tapp & tapphull.

Krakken skal sammenføres med håndverktøy, men kapp og gjærsag kan benyttes til kapping av emner på lengdemål og vinkel.

Oppgaven er basert på læreplanmål i VG2 Trearbeid.

Oppgaven er laget av:

- Edwin Haga Aastorp (rektor)
- Runar Eikås Nygård (faglærer)
- Svein Anders Tjernsbekk (faglærer)

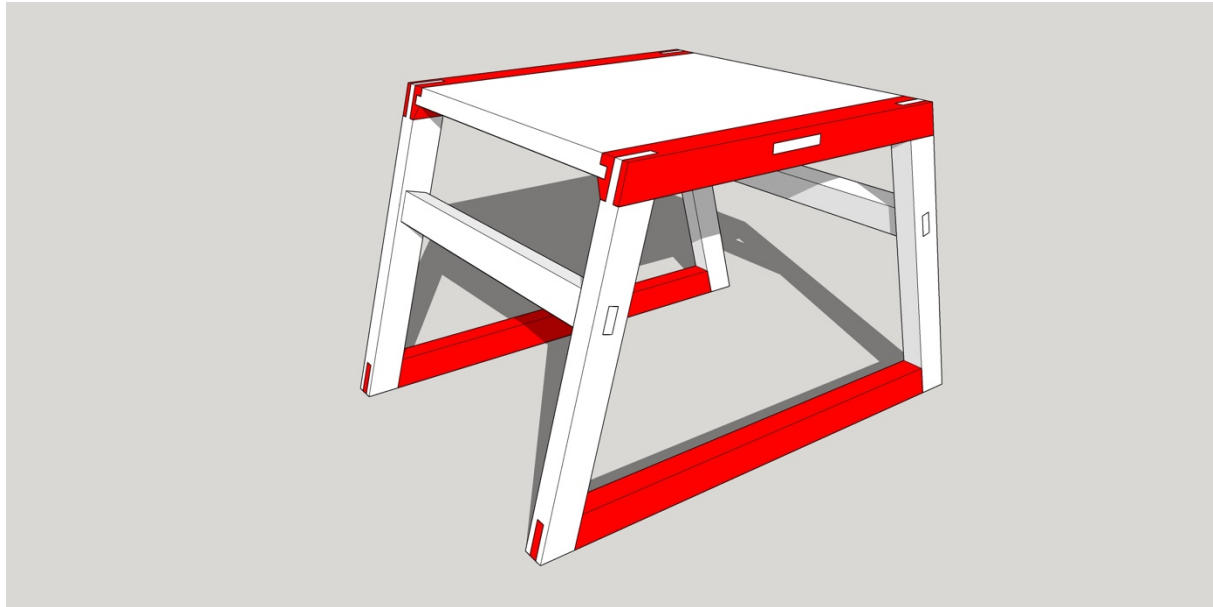
Spørsmål tilknyttet oppgaven rettes til Edwin Haga Aastorp

e-post: edwin@mobelsnekker.no

mobil: 473 49 671

2. Beskrivelse av oppgaven

Du skal produsere krakken angitt på bildet: Se mål på arbeidstegning/detaljtegninger.



Vi deler opp krakken i følgende deler:

Emne	Del	Kommentar	Antall
Bukk	Topp-bukk (rød)	100% prefabrikkert	2
	Nedre-bukk (rød)	100% prefabrikkert	2
	Vertikal-bukk	Bredde og tykkelse er prefabrikkert, men må kappes på lengde og vinkel. Tapp & sliss, og tapphull tilvirkes for hånd.	4
Sete		Fals ferdig frest, men tapp må tilvirkes for hånd.	1
Spross		Bredde og tykkelse er prefabrikkert, men må kappes på lenge og tapp må tilvirkes.	2

Materiale:

Heltre Bjørk

Arbeidsoperasjoner:

- Kappe vertikal-bukk x4 på lengdemål + vinkel: Kapp og gjærsag / for hånd.
- Tilvirke tapp x4 og sliss x4 i vertikal-bukk
- Tilvirke tapphull x 4 i vertikal-bukk
- Tilvirke tapper x4 på spross
- Tilvirke tapp x2 på setet
- Høvle vinkel på sete-kant
- Lime alle sammenføringer (MERK: not og fjær i setet / topp-bukk skal ikke limes)

- Overflatebehandles med høvel/pussepapir. Det skal ikke påføres lakk/olje som en del av konkurransen.
- *Tar forbehold om små endringer i oppgaven frem til konkurransedagene.*

3. Veiledning og instruks til konkurrentene

Program:

20. april

09:00	Fremmøte/registrering/kandidatnummer og noe å bite i.
09:00 – 10:30	Omvisning på Møbelsnekkerskolen, velge høvelbenker og tilrigging.
10:30 – 13:00	Produksjon 2 ½ time.
13:00 – 13:30	Lunsj på skolen.
13:30 – 16:00	Produksjon 2 ½ time.
16:00 – 18:30	Transport til hotellet (ca. 3 km.)
18:30 – 20:00	Middag
20:00 –	Sosialt samvær på Møbelsnekkerskolen

21. april

09:00	Oppmøte på skolen.
09:30 – 12:00	Utlevering av emner og produksjon 2 ½ time.
12:00 – 12:30	Lunsj på skolen.
12:30 – 15:00	Produksjon 2 ½ time.
15:00 – 18:00	Bedømming. Kandidatene pakker verktøy / sosialt samvær.
18:00 –	Avslutning med medaljeutdeling og pokal til beste skole. Hjemreise.

Besøksadresse:

Husflidveien 7, 1850 Mysen

4. Nødvendige maskiner, materiell og utstyr for å kunne løse oppgaven

- **Personlig måle og håndverktøy**
 - Sag
 - Stemjern
 - Grundthøvel / puss høvel / støthøvel
 - Kneppert / klubbe
 - Strekmål / rissekniv
 - Målebånd, meterstokk, skyvelæret
 - Fastvinkel /smygvinkel
 - Pussekloss

- **Personlig verneutstyr**
 - Arbeidstøy
 - Vernebriller
 - Hørselsvern
 - Støvmaske

- **Møbelsnekkerskolen stiller med:**
 - Tvinger
 - Lim
 - Pussepapir
 - Kapp og gjærsag
 - Fellesverktøy

- Møbelsnekkerskolen har utstyr om kandidatene skulle glømmemangler utstyr.

5. HMS

Konkurransen finner sted i benkeverksted og maskinrom. 2 og 2 kandidater kan benytte maskinrommet samtidig. Når kapp og gjærsagene skal benyttes må vernebriller og hørselsvern benyttes. Klær, hår, skjegg, smykker, ear-buds/hodetelefoner må innfri HMS kravene til sikker bruk. Verksmester ved Møbelsnekkerskolen vil til enhver tid sikre maskinrommet. Det kan bli kø for å benytte maskinene. Verksmester fører liste over hvem som har meldt seg klar til å benytte maskinene. Er du ikke klar til å bruke maskinene når det er din tur, må du stille bakerst i køen.

Kandidatene arbeider selvstendig i økter på 2 x 2,5 time med obligatorisk 30min pause per dag.

6. Bedømmingskriterier og vurderingskjema

Tre stykk dommere vurderer krakkene etter endt produksjon på dag 2 fra kl.15:00-18:00. Bedømmingen foregår bak lukkede dører på skolens lokaler, mens kandidatene pakker ned eget utstyr.

Dommerne har ingen kjennskap til kandidatene, dette til tross leveres krakkene inn under kandidatnummer trukket dag 1.

Dommerne arbeider med poengkort. 1=lavest måloppnåelse og 6=høyest måloppnåelse. Etter endt drøfting av hvert punkt, fremlegger dommerne poengkortet samtidig. Avviker dommerne med mer enn 2 poeng, må dommerne drøfte måloppnåelse om igjen og fremlegge nye poeng kort.

Snittet av tre poeng kort settes som poengsum per vurderingskriterie.

Vurderingskriteriene er vektet 1:1.

Samlet poengsum loggføres og dommerne signere vurderingskjemaet.

Vurderingsskjema

Skole NM i Møbelsnekkerfaget 2020

Kandidatnummer:	
-----------------	--

Vurdering:	1	2	3	4	5	6	Merknad
Produsert tapp mot utlevert sliss.							
Produsert sliss mot utlevert tapp?							
Pasning mellom setet og topp-vange.							
Pasning mellom sarg og tapphull i vertikal vange.							
Overflate (puss/høvling)							
Grad av ferdigstilling							
Sum:							

Dommer 1 signatur	Dommer 2 signatur	Dommer 3 signatur

7. Vedlegg

Det følger 3 stk vedlegg til oppgaveteksten.

1. Vedlegg 1: 2020_Skole_NM_Krakk_Layout_Arbeidstegning_A3_EAH (PDF)
2. Vedlegg 2: 2020_Skole_NM_Krakk_Detaljtegninger_A4_EAH (PDF)
3. Sketchup arbeids-fil